

2016年1月31日



第262期 星期日

中车微博

哈车微信

黑新出印字2300108号

中车哈尔滨车辆有限公司主办

哈尔滨市道外区先锋路10号

网址: WWW.hrte.chinacnr.com

今日四版

公司领导班子召开“三严三实”专题民主生活会



(图为会议现场。新峰 摄)

本报讯(记者马静波)按照上级党组织的统一部署和公司党委关于开展“三严三实”专题教育的总体安排,1月20日,公司召开领导班子专题民主生活会,突出“践行三严三实”主题,聚焦自身存在的不严不实问题查摆分析,深入开展批评与自我批评。齐齐哈尔公司党委书记张玉祥出席会议并讲话。会议由党委书记闫玉贵主持。他首先代表班子从明确要求,统一思想;制定计划,有序推进;广泛发动,征求意见;坦诚交流,互相查摆;严格把关,确保实效等五个方面报告了民主生活会准备情况;从班子存在的不严不实问题、产生问题的原因分析、今后的努力方向和整改措施等三方面报告了公司领

导班子对照检查材料,明确了进一步践行“三严三实”的工作要求。

在批评和自我批评环节,闫玉贵和景丹带头,8名班子成员先后作了会议发言。大家认真对照“严以修身、严以用权、严以律己,谋事要实、创业要实、做人要实”的总要求,紧密围绕“践行三严三实”的主题,紧扣会前征求到的意见、建议,联系自身思想和工作实际,深入查摆自身在“理想信念、党性修养、道德情操;坚持原则、敢于担当、深化作风建设;遵守党的政治纪律、政治规矩和组织纪律;落实八项规定、坚决反对“四风”;落实党风廉政建设“两个责任”等方面存在的突出问题,认真剖析问题产生的原因,提出了努力方向和具体的整改

措施。在个人发言后,其他班子成员先后开诚布公地指出问题,提出了批评意见或建议,并相互虚心地接受了其他同志的意见或建议,真正做到了知无不言、言无不尽、敢于动真碰硬、真心帮助提高。会议自始至终充满严肃认真、求真务实、民主团结的氛围。

张玉祥在指导会议时作了讲话。他对会议剖析深刻、坦诚相见,深入开展批评与自我批评,充分体现党的优良作风等方面,给予了高度评价,对公司领导班子提出三点意见。一是明晰企业定位,把握战略发展主动。二是巩固造修车主业,推进企业自备车研发再升级。三是发挥地源优势,全力出击新产业。

本报讯(马静波)为进一步加强公司安全生产工作,全面提高安全管理水品,日前,公司结合2016年公司面临的安全生产形势,研究确定了2016年安全生产工作目标任务。工作目标是:杜绝重伤及以上事故,轻伤事故率控制在2.6%以下,无重大设备、火灾事故,无新增现岗职业病;严防重大安全事故发生,打造“平安哈车”,实现安全生产年。主要从五个方面开展工作,一是提高认识,认清形势,明确目标,增强做好安全生产工作的紧迫感。二是围绕“为员工打造良好

和谐的工作环境,培养员工做出正确安全决定的能力”两个核心,突出以人为本,提升安全生产核心价值观。三是夯实“安全生产法律体系、安全生产责任体系、安全生产标准化体系”等三个体系,突出安全发展、强化安全生产保障能力。四是做好重要危险源安全管控、隐患排查与专项整治、安全教育培训、精益生产(安全)管理、应急救援管理、职业病防治与管理等六项工作,突出预防为主,筑牢安全生产新防线;五是党政工团齐抓共管,共同营造安全氛围。

公司2016年继续推动 质量管理水平提升

本报讯(马静波)为进一步加强质量工作,尽快提升公司质量管理水平和产品实物质量,保证公司持续健康发展,目前,公司明确了2016年推动质量管理水平提升的工作思路和目标。

2016年,公司强化质量管理工作指导思想是:以保障铁路运输安全、车辆设备质量安全、生产安全为目标,坚持“质量第一、预防为主、综合治理”的方针,全面推行质量安全风险管理,促进管理体系与质量工作融入融合,提高质量管理水平。工作目标是:产品质量安全可

控,各项质量指标全面完成,实现质量安全年;质量管理和运行机制更为完善,质量安全风险管理取得明显成效,突出问题得到有效解决,杜绝一般行车C类及以上铁路交通事故和批量返厂。主要措施是:第一,集中力量狠抓质量的突出问题,加强问题分析、整改,健全完善问题倒逼机制。第二,加强质量基础管理工作。一要持续强化质量基础管理。二要持续加强工艺基础管理。三要加强基层质量管理。四要大力推进标准化创建活动。

公司被市总工会授予 多项荣誉称号

本报讯(通讯员吕维新)近日,在哈尔滨市总工会召开的全市工会工作表彰大会上,公司荣获“哈尔滨市职工代表大会规范化建设示范单位”称号;公司工会荣获哈尔滨市职工代表大会规范化建设先进单位”荣誉称号。

称号。

公司党委副书记、纪委书记、工会主席赵刚;公司工会吕维新被哈尔滨市总工会授予“哈尔滨市职工代表大会规范化建设先进工作者”荣誉称号。

公司召开2015年四季度质量管理工作会议

本报讯(特约记者宋杰)1月8日上午,公司召开2015年四季度质量管理工作会议,公司总经理、党委书记、公司质量管理委员会成员及相关单位主要领导参加会议。经营规划部对四季度及全年质量管理工作进行了回顾和总结,提出了2016年重点质量工作计划,与会人员就四季度及全年质量管理工作总结及2016年重点质量工作计划进行讨论,对四季度及全年质量管理工作给予肯定,并对2016年重点质量工作计划提出建

议,会议审议通过了2015年四季度及全年质量管理工作总结及2016年重点质量工作计划。

公司总经理景丹对四季度及全年质量工作进行点评,并给予高度评价,同时,对公司2016年质量工作提出要求。一是要重视产品源头质量控制,从设计的角度提出对质量的管控要求。二是物资、原材料、配件采购环节很重要,要做好合格供方的选择和评价工作。三是持续开展防漏泄、防脱落、制动质量攻关活动,对影响行车安全的关

键工序的产品质量要重点抓,警钟长鸣。四是要抓好厂内产品及委外供应商首件鉴定工作,并理顺相关责任单位职责;五是抓好管理体系运行工作,要将管理工作与体系运行融合在一起,不能出现“两层皮”现象,结合IRIS管理体系建立,抓好质量成本工作,要用好管理体系这个工具,提高管理工作水平。

公司副总经理黄玉山要求各单位落实会议精神,认真开展落实2016年质量重点工作计划,稳定提高公司修造车辆产品质量。

公司与哈尔滨车辆监造项目部联合召开 2015 年第四季度联席会

为了改进 2015 年第四季度公司造修车在生产工艺、质量管控及质量体系运行中存在的问题,提高产品品质量,公司会同哈尔滨铁路局哈尔滨车辆监造项目部于 1 月 14 日联合组织召开了 2015 年第四季度联席会。哈监造项目部监造部分代表、公司副总工程师焦俊达、季金,总经理助理王滨州以及技术部、质量保证部、经营规划部、生产制造部、资产管理部、物资供应部、市场营销部、人力资源部、产品设计部、总经理办公室、党委工作部、检修分厂、转向架分厂、配件分厂、制造分厂以及冲压分厂的主要领导和技术人员参加了会议。哈尔滨铁路局设备监造处技术专职姚广、刘丰参加了本次会议,齐齐哈尔监造项目部副主任



苗立军、中车齐齐哈尔车辆有限公司质量检验部副部长徐兴军列席了本次会议。会议由公司副总经理黄玉山与哈监造项目部副主任刘德君共同主持。

技术部部长郑景龙组织各

单位对 2015 年三季度联席会三项提案的完成情况进行了汇报。针对 2015 年三季度联席会三项提案制定的纠正预防措施均按要求完成,并通过了公司与监造项目部的共同验证,兑现率为

100%。

公司相关单位对 2015 年第四季度联席会三项提案所制定的纠正预防措施做了汇报说明,与会人员对 2015 年第四季度联席会三项提案的纠正预防措施提出了改进建议,经充分讨论后达成共识。

刘德君对公司落实第四季度联席会三项提案提出了建议及要求,还对公司下一步质量管控工作的重点提出了四个方面的建议。一是要密切关注并抓好铁路总公司 2016 年即将开展的安全专项整治工作。二是要持续抓好检修货车制动组装质量提升专项整治工作。虽然公司在制动质量攻关方面采取了一些措施,取得了一定的效果,但在

操作层面还存在管系强力组装等问题,前不久还发生了两次制动过球试验未通过。相关单位和检修分厂要制定切实可行的措施,加强监管,杜绝此类问题。三是要抓好 D2、D2G 型长大货物车惯性质量问题的分析和处理,尽早完成局部设计改进工作,从根本上消除质量隐患。四是公司要做好近期铁路总公司相关电报要求的贯彻落实。

黄玉山在讲话中对监造项目部给予公司产品质量提升及基础管理工作的指导和帮助表示感谢,同时对各单位当前的质量管理工作提出了要求。一是各单位要认真落实本次联席会会议议题及监造项目部相关要求。二是各单位按照本单位分工抓好源头质量控制。从设计、供应商管理、入厂复检复验以及各种专项质量问题整治活动等方面着手,从管理上查找原因,制定切实可行的措施,不断提高质量管理水平。三是要加强生产过程中的质量控制。四是经营规划部、质量保证部、技术部以及各生产分厂要做好阶段性质量管理工作总结,总结质量管理工作中的经验,寻找存在的问题和不足,不断提升公司质量管理水平。

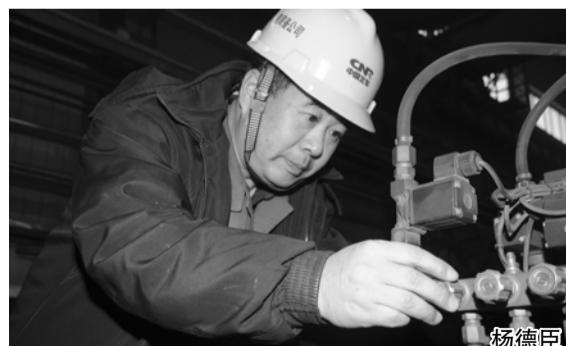
(通讯员毛军)

家有三老 如获至宝



在资产管理部,有这样三个人,平均年龄超过了 50 岁,却依然兢兢业业,奋战在 NX70A 型平车生产攻坚战的前线,哪里的设备坏了,他们就冲到哪里。他们就是部门“三老”,刘德阳、王朋贤和杨德臣。

11 月 14 日下午 4 点左右,冲压分厂厚板预处理线出现故障,在人手紧缺和生产告急的双重困难下,请求资产管理部支援。接到信息后,刘德阳拿起大衣,二话不



说箭步奔向现场。由于生产紧张,厚板预处理线持续工作时间较长,造成了厚板线烘干室板链脱落,经过一番分析判断,刘德阳请示部门领导,建议将板链托架临时加固。为尽快恢复生产,资产管理部决定立即启动设备抢修预案,找检修分厂厂长龙海波,请求借用焊工和气焊工协助处理。龙厂长给予了大力支持,立即委派设备工长助理王锦岩带领两名专业技工赶赴冲压分厂进行抢修。

经过大家的共同努力,厚板预处理线终于在晚上 9 点恢复了工作,保证了生产的正常进行。虽然刘德阳患有严重的糖尿病和心脏病,但在攻坚战的紧要关头,他依然坚持加班加点长时间工作,展现出了一名老员工的坚韧和顽强。

NX70A 型平车正式生产前期,制造分厂牵车台出现故障,车出不去可是个大麻烦,这可急坏了分厂的职工们。生产制造部要求牵车台第二天上午 8 点必须恢复工作,决不能影响生产。故障设备交到王朋贤手中已是下午,他是看在眼中,急在心里,马上开始维修。经过仔细分析,他发现牵车台主动轮压盖有裂纹,轴也有一定的磨损。面对急迫的形势,王朋贤当机立断,向部长徐丽报告后,火速请来厂家人员进行修理。在厂家更换完成主动轮压盖和轴承后,他用柴油将略有磨损的轴清洗干净,整体涂上润滑油。经过重新安装调试,晚上 8 点,牵车台恢复正常运转。此时的王朋贤似乎忘记了疲惫,开心地笑了。

在为 NX70A 型平车生产下料工程中,冲压分厂等离子数控切割机因出现故障无法正常工作,杨德臣凭借多年积累的经验和自身的业务知识,经过现场分析判断,得出结论:一是碳刷由于磨损,造成间隙过大,切割圆形工件时不圆,偏差 2 毫米,严重影响工件的切割质量;二是磁力开关异常,导致切锯落不下去,造成电极支架烧损。由于等离子数控切割机是进口设备,故障维修需要依靠设备厂家做售后技术指导,为不耽误正常生产,尽快处理故障,杨德臣立即拿起手机与厂家沟通,让他们从沈阳连夜乘坐火车赶来。就这样,设备故障得到了及时的处理,生产恢复了,杨德臣也终于松了一口气。

家有三老,如获至宝。刘德阳、王朋贤和杨德臣也用爱岗敬业、爱厂如家的工作态度为公司打赢攻坚战持续发挥着自己的热度。

(吴昊 文 新峰 吴昊 摄)



冲压分厂实现 多经工作开门红

新年伊始,冲压分厂紧紧抓住多经工作这条主线,并实现了开门红,新年刚过,分厂就已经签订了两笔订单。第一笔是与哈尔滨雷博钢结构有限公司签订的钢结构焊接订单,其中卷料 90 吨、型钢 46 吨,冲压分厂负责开卷与预处理,制造分厂负责组焊。第二笔是与哈尔滨鼎能电站有限责任公司签订的厚板切割订单,负责 31 吨厚板的火焰切割任务,目前已经发走了 10 多吨多经产品。这两笔订单为分厂的多经工作开了一个好头。

(特约记者于涛)

配件分厂认真学习贯彻 公司 1 号文

2016 年是国家“十三五”规划的开局之年,为进一步加强安全生产工作,全面提高安全管理水平,实现“十三五”第一个“安全生产年”工作目标,配件分厂按照公司实现安全生产年的总体要求,切实把安全生产工作放在更加突出的位置来抓,近日,组织职工认真学习了公司党政工团下发的 1 号文《关于进一步加强安全生产工作的决定》。

1 月 15 日,分厂召开三室人员和班组长会议。会上,分厂安全员姚久成组织大家全文学习了《关于进一步加强安全生产工作的决定》,并代表分厂提出了落实《决定》的四项具体要求。一是加强职工安全教育,使职工认清安全形势,明确工作目标,提高思想认识,增强做好安全生产工作的紧迫性。二是围绕两个核心,突出以人为本,继续深入推进安全管理提升活动,进一步夯实管理基础,推进分厂安全生产工作迈上台阶。三是夯实三个体系,做好六项工作,为分厂打造一流提供安全保障。四是着力在职工岗位安全行为养成方面下功夫,形成全员抓安全的良好态势。

在此基础上,分厂积极开展对 1 号文的宣贯工作,将《关于进一步加强安全生产工作的决定》,在揭示板及时进行了张贴,在电子显示屏每天滚动播放安全生产宣传口号,并将《决定》制作成《简报》下发到各班组,要求各班组利用班前会组织职工学习。通过多种形式,强化职工安全生产意识,落实“安全第一”思想,营造安全生产氛围。

(特约记者文言)

市总工会领导来公司慰问困难及患病职工

1月21日上午,市总工会副主席彭利、经济部部长于兰香冒着凛冽的寒风来到公司慰问困难及患病职工。

在与公司党委书记闫玉贵,党委副书记、纪委书记、工会主席赵刚及公司工会全体人员进行了短暂交流之后,彭利一行赶往检修分厂和患病职工家中,为他们送去了慰问金,仔细询问了他们的生活状况,鼓励他们树立战胜困难的信心,保持积极乐观的心态,在公司及市工会的关心和帮助下,早日走出困境,迎接美好的新生活,同时,彭利还向他们及家人送上了新春的祝福。

(新峰 文\摄)



1月25日下午,齐车公司副总经理王华、人力资源部部长刘洪生一行来到哈尔滨,为公司退休老劳模和困难职工送来了上级组织的关怀。

在公司党委书记闫玉贵,党委副书记、纪委书记、工会主席赵刚及工会有关人员的陪同下,王华一行先后来到转向架分厂退休职工、原铁道部劳动模范、火车头奖章获得者李连元,检修分厂困难职工沈文涛的家中,代表齐车公司向他们表示慰问,并送上了慰问金和慰问品。在李连元家中,王华感谢李连元曾经对国家和企业做出的贡献,祝愿老人家身体健康、新春快乐。在慰问沈文涛时,王华仔细询问了患病家属的治疗情况,鼓励他们要树立信心,保持积极心态,战胜困难,早日走出困境。

(新峰 文\摄)



守纪律 讲规矩 明底线 ——中国中车党员领导干部纪律手册

2. 不准拒不执行党和国家的方针政策以及决策部署,故意作出与党和国家的方针政策部署相违背的决定。(相关规定1)

3. 不准在党内搞团团伙伙、结党营私、拉帮结派、培植私人势力或者通过搞利益交换、为自己营造声势等活动捞取政治资本。(相关规定1)

4. 不准妄议中央大政方针,破坏党的集中统一,丑化党和国家形象,诋毁、污蔑党和国家领导人,歪曲党史、军史。

5. 不准违反党的优良传统和工作管理等党的规矩,对违

反政治纪律和政治规矩等错误思想和行为放任不管,搞无原则一团和气。

6. 不准以串供或者伪造、销毁、转移、隐匿证据,阻止他人揭发检举、提供证据材料,包庇同案人员,向组织提供虚假情况,掩盖事实等手段对抗组织审查。(相关规定1)

二、组织纪律

7. 不准违反民主集中制原则,拒不执行或者擅自改变党组织作出的重大决定,或者违反议事规则,个人或者少数人决定重大问题。(相关规定1)

8. 不准不按照有关规定或

者工作要求,向组织请示报告重大问题、重要事项;

在组织进行谈话、函询时,不如实向组织说明问题;

以及不按照组织答复意见办理有关事项。(相关规定1、13)

正当理由不按时向组织报告、不如实报告、隐瞒不报需要报告的个人重大事项,以及不按照组织答复意见办理有关事项。(相关规定1、13)

8. 不准不按照有关规定或者工作要求,向组织请示报告重大问题、重要事项;在组织进

行谈话、函询时,不如实向组织说明问题;无正当理由不按时向组织报告、不如实报告、隐瞒不报需要报告的个人重大事项,以及不按照组织答复意见办理有关事项。(相关规定1、13)

9. 不准违反有关规定取得外国国籍或者获取国(境)外永久居留资格、长期居留许可,违反有关规定办理和持有因私出国(境)证件、前往港澳通行证,未经批准出入国(边)境。(相关规定1)

(连载)



竭尽全力救治受伤人员

1月8日中午12点左右,一位退休职工急匆匆地跑到活动中心办公室大声喊道,“楼下有人摔倒了,快去看看”。工作人员闻讯后迅速赶到现场,只见一位老人躺在二楼缓台地上不停地抽搐,头部鲜血不停地流下来。工作人员搬来椅子,搀扶老人坐下来,询问老人的情况。随即拨打了120急救电话,并同时与其家属取得联系。120急救人员到达后紧急

为老人进行了消毒、止血、包扎。这时,老人的哥哥赶来了,见此情况有些不知所措,工作人员安慰老人不要着急,说他的妹妹没有大碍。经询问得知,老人的名字叫邹玉萍,是癫痫病发作晕倒致使头部着地摔出血。

看到忙前忙后的工作人员,老人的哥哥非常感动,拉着工作人员的手连声道谢,多亏了你们这些好心人的帮助!随后,工作人员帮助两位老人叫了一台出租车,并叮嘱老人最好去医院进行仔细检查。(特约记者董林)

1月27日,配件分厂党支部召开全体党员大会,认真学习了《中国共产党廉洁自律准则》和《中国共产党纪律处分条例》。分厂34名党员参加了学习。

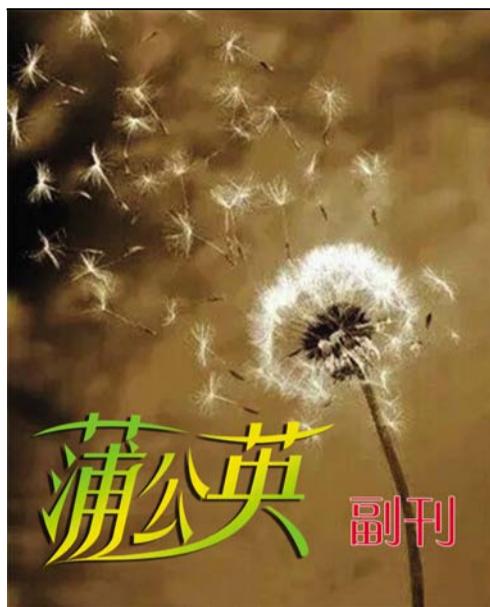
此次会议由分厂党支部书记樊超主持。会议全文学习了《中国共产党廉洁自律准则》、《中国共产党纪律处分条例》,并对《准则》和《条例》中的条款进行了解读。会上,分厂

党支部要求全体党员,要把《准则》、《条例》的规定与实际相结合,深入理解党的政治纪律和政治规矩,把党的政治纪律、组织纪律、廉政纪律、群众纪律、工作纪律和生活纪律内化于心,外化于行,自觉地用《准则》规范和约束自己的行为,以《条例》为武器与违纪行为作斗争。

学习后,党员们表示,要切实抓好《准则》和《条例》的学习和贯彻落实工作,把党纪刻印心上,严守纪律“底线”,自觉做到守纪律、讲规矩,以实际行动为公司新一轮改革发展作贡献。

(特约记者文言)

配件分厂党支部组织党员认真学习《准则》和《条例》



母爱的馨香

庞海荣

前几日,见一要好的同事不住地摩挲着手里的照片,拿来一看竟全是她儿子小时候的旧照。照片里,一个淘气的小男孩在那摆着各种可爱的姿势,孩子脸上洋溢着快乐的笑容。而照片外的母亲,脸上则满是幸福与陶醉。

同事的儿子已经二十多岁,参加工作也有几个年头了,看她一副落寞的样子,我知道她想孩子了。

如果问一位已为人母的女人,这一生谁给你带来的幸福最多?我想大多数的答案是自己的孩子。是啊,从孩子呱呱落地直到长大成人,母亲的爱从未离开过儿女身边。如若让一位母亲讲起自

己子女童年的往事,那些珍藏在脑海、铭刻在心中的昔日记忆,便会从母亲们的口中滔滔不绝地讲述出来,那种感觉仍如当年一样幸福,场景仍如昨日一样清晰。孩子的第一次笑、第一次翻身、第一次尝试走路、第一次咿呀学语……孩子的每个第一次对于母亲来说,都历历在心,从未忘怀。

孩子是母亲掌上的明珠,更是母亲心中无可替代的珍宝。大手牵小手的景象仿若昨天,而往昔在怀中撒娇的小小孩童,忽然一夜之间长大成人,带着满腔的理想和抱负,远走高飞了。只留下两鬓渐白的母亲,和那无休无止的思念。

大鹏有志,展翅高飞,这本是曾经的期盼。可这一天真的来了,那个中滋味,却是酸楚自知。说不清,理还乱,那难言的情绪总躲在心中的角落,是那样的不可琢磨,也无从驱赶。走进清冷的家门,孩子小时候用过的铅笔、玩过的手枪、被他剪坏的床单、缺少封皮的小人书等等,到处都是尘封许久的回忆。思念的洪匣一旦打开,母亲牵挂的泪水便会混着期盼,滴滴潺潺。此刻的牵挂,唯有通过话筒、通过书信,才能漂洋过海,飞跃山川,到达孩子的身边。而或忙于事业、或处于热恋、或正混迹在生意场中的孩子,此时,多半会有些不耐烦。

忙碌的生活让人忘了时间,疏远亲情,变得焦躁。在不耐地撂下电话时,又可曾想起话筒那端贴耳倾听的母亲?她当初织造毛衣的手早已粗糙,唠叨的嘴角满是岁月的痕迹,而打这通电话前,也许会踌躇好久,只怕耽误你“天大的事”。

“母爱如海,父爱如山”。在母亲心里,对孩子的思念就如呼吸般自然。如果说爱情给予人的是玫瑰一样热烈的幸福,那么母亲给予子女的就是如同茉莉般的馨香。玫瑰的芬芳短暂而浓烈,茉莉的馨香却淡雅而持久。这馨香已融入我们的血液里,伴随着我们长大,并将在下一代传承,绽放!

又是一年飘雪季

王英石

我走在斑斑驳驳的乡间小路上,放眼望去,稻田地里早没了昔日英姿飒爽颗粒饱满的稻子。天地银装素裹,到处白雪皑皑,无边无际。

又是一年飘雪季,农民劳动一年的成果已收进粮仓。北风呼啸而过,卷起雪花漫天飞舞,枝条在寒风中发出阵阵瑟瑟。

又是一年飘雪季。树木,小草蜷缩着身躯,花儿也藏起往日的妩媚。雪花飘到树枝上越积越厚,厚积薄发的重量终于压垮了树枝枯瘦的手臂。咔嚓!树枝折断了。折枝落在雪地上,泛起了一阵白色的涟漪。

又是一年飘雪季。雪花随心所欲般飘荡,穿过两侧松柏的肋骨。松柏挺拔屹立,丝毫不在意雪花的顽皮。它们身披白雪做成的衣,为这个冬天增添了一抹靓丽。

又是一年飘雪季。北风掠过,吹起阵阵唏嘘。雪中的长发依旧飘逸,胸口的温润把寒冷驱散。在这无暇的天地中抓起一把雪,紧紧地握在手中。那丝丝凉意仿佛在提醒我,冬天也不可以散漫,不可以因为寒冷而变得懒惰。

又是一年飘雪季。在目光深处,一群孩子正在成群结队地打雪仗,堆雪人,乐在其中。孩子都是爱雪的,他们为此而欢喜。当手心中飘落下一朵雪花,孩子们会蜷起手指,给它避风的港湾。

又是一年飘雪季。我把一切看在眼中,欣赏着漫天飞雪的飘逸。雪花飘落,是唯美的,是惬意的。冬天是一年的终点,也是最绚烂的舞台。在这纯白的舞台之上,是对曾经的感悟,对当下的演绎,对未来的期许。

又是一年飘雪季,明年会有相同的洁白。也许,还会有不同的感受。

放飞梦想 继续远航

陈媛

龙腾盛世,哈车英豪谱写峥嵘岁月;
金猴奋起,检修群英为之锦上添花。

检修人以饱满的工作热情,昂扬的工作斗志,勤奋灵巧的双手,打造了不平凡的2015年——检修分厂硕果丰盈。

在已经过去的2015年,
勤劳、勇敢、务实、创新的检修人,
用汗水和智慧勾勒出了最美丽耀眼的光环。

南北车合并,新中车挂牌,
使我们企业登上更高级平台,
趁东风,抓机遇,检修人再创佳绩,
新增大梁车、棚车等检修车型又有三百辆新造车的重

担,
人员少,任务紧,困难重重,
然而不服输的检修人,怎会被阻碍绊住前行的步伐。
在分厂领导班子的正确带领下,
检修人保生产、重质量、创高效、勇于担当,
检修人识大体、顾大局、明方向、脚踏实地,
以“保质量”为基础,以“开拓创新”为目标。
为分厂谋发展,为职工谋福利,无怨无悔。
2015年,我们辛勤耕耘变成金色的硕果甜在检修人的心中。



美丽的雪乡

2015年,我们的努力变成了赫赫的战绩美在检修人的心中。
2015年,我们的拼搏变成了刚强的勇气存在检修人的心中。
2015年,我们的泪水变成了自豪的记忆刻在检修人的心中。
2015年,我们的希望变成了成功的笑容埋在检修人的心中。
2015年,我们以时间为纸以勤劳为笔,绘就了一幅壮丽画卷。
2015年,我们以岁月为石以执着为斧,铸就了一块历史丰碑。
2015年,我们以平等为景以务实为曲,谱写出一首感人的歌。
2015年,我们以激情为帆以创新为志,塑造出检修人特有的人文文化。

2015年,我们以时光为速以发展为翼,创造出检修生产上的又一个传奇。

4300辆检修车、300辆NX70A型新造平车的顺利完成,
无数个加班加点的日日夜夜,
无数次技术改良的磕磕绊绊,
无数次组装拆卸的尺寸校准,
无数次对焊接质量的精加工,
那些为生产任务的完成,凡事亲力亲为的分厂领导,
还有那些拼搏在生产第一线,舍小家顾大家的检修员工,
让我们知道,感动是一段历史和财富,更是一种精神和文化,
这就是我们顺利完成2015年全年生产任务最有利的保障!

我们在庆典一种成功,艰辛努力稳步发展,检修人壮志凌云。

曾经追求,曾
经磨难,曾经风
雨,曾经辉煌。

一步一个脚
印的走到了今
天,检修人无悔无怨。

我们敬业创
新,我们与时俱
进,

这就是检修
人的信念。

我们在回忆
一段路程和无悔;

我们在展望更大、更强、更美好的未来!
今天,在白纸上描绘出一幅幅美丽的蓝图,

让我们重新起航。
迎着朝霞,我们笑迎市场经济的潮汐;
向着太阳,我们搏击市场竞争的巨浪。
我们遵守诚信宣言,技术赢得市场,诚信打造共赢。
我们塑造敬业理念,以信为本,进取创新,务实敬业,共
同发展。

让我们用嘹亮的歌喉,满腔热情的同唱一首检修之歌!

美丽的冰城 我的家

赵乐

银装素裹,
遮不住你的繁华;
冰天雪地,
挡不住慕名而来的步伐。
五彩的冰灯,
是你独有的名片,
你是一朵傲立严寒的北国之花。
琼楼玉宇,
诠释你悠久的文化;
白雪皑皑,
为你披上圣洁的面纱;
以冰为伴,
舞出七彩的虹霞;

那夜色美的像一个童话。
你让寒冬变得如此优雅,
优雅的像一位安静的艺术家。
你用白雪绘出一幅彩色的画,
让寒冬的生机翠绿如夏。
你的历史悠久,
可与巴黎比个高下。
你的豪爽好客,
魅力早已传到天涯。

因你,我可以说一句自豪的话:
美丽的冰城,我的家!